

KBS® Steelcoat IWB 30

Wässrige Brandschutzbeschichtung für offene und geschlossene Stahlprofile
Feuerwiderstandsklasse F 30-AB

Produktbeschreibung

KBS® Steelcoat IWB 30 ist eine wässrige dämmschichtbildende Brandschutzbeschichtung, die in der Hitze eine wärmeisolierende Schaumschicht entwickelt, welche Stahlbauteile über einen Zeitraum von 30 Minuten vor unzulässiger Temperaturerhöhung schützt (F 30).

KBS® Steelcoat IWB 30 ist halogen- und faserfrei.

Eignungsnachweis

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-19.11-1554 des Deutschen Instituts für Bautechnik, Berlin

KBS® Steelcoat IWB 30 ist zugelassen für Träger, Druckglieder und Zugglieder mit offenen Profilen ($U/A \leq 300 \text{ m}^{-1}$) und für Druckglieder mit geschlossenen Profilen ($U/A = 300 \text{ m}^{-1}$) im Innenbereich von Gebäuden und offenen Hallen. Ausgenommen sind Bauteile, die ständig Nässe oder für längere Zeit hoher Luftfeuchtigkeit oder stark aggressiven Gasen ausgesetzt sind.

Technische Daten

Farbe	weiß
Verbrauch	In Abhängigkeit des Bauteiles sowie seines Profilmfaktors; siehe hierzu die Verarbeitungsempfehlungen.
Transport und Lagerung	bei mindestens +5°C bis +30°C; bei trockener Lagerung in der empfohlenen Lagertemperatur in ungeöffneten Originalgebinden 12 Monate haltbar
Gesetzliche Bestimmungen zu Sicherheit und Versand	Detaillierte Angaben entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt.
Verpackung	Einweg-Kunststoffhobbocks mit 5 kg oder 25 kg Inhalt

KBS® Steelcoat IWB 30

Verarbeitung

Allgemeine Verarbeitungsregeln

KBS® Steelcoat IWB 30 darf gemäß der Zulassung nur von geschultem Fachpersonal aufgetragen werden.

KBS® Steelcoat IWB 30 darf bei Material-, Untergrund- oder Lufttemperaturen unter +5°C, sowie bei relativer Luftfeuchtigkeit > 80% nicht verarbeitet werden! Während der Applikation muss die Oberflächentemperatur um mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen!

Bis zur Fertigstellung und Durchtrocknung muss die gesamte Beschichtung vor unmittelbaren Witterungseinflüssen geschützt werden.

Vorbereitung des Untergrundes

- grundierte Profile:

Prüfung auf Eignung gemäß Zulassungsbestimmungen und der gesonderten Verarbeitungsanleitung. Grundierungstabelle ist zu beachten.

- blanke Profile:

Strahlen nach Normreinheitsgrad SA 2 ½ nach DIN 55928 bzw. EN ISO 12944 oder sorgfältige Handentrostung. Anschließend Grundierung mit **Relest Protect 266 AK Primer** (Fa. Relius) oder **KBS® SteelPrimer** mit ca. 50 µm Trockenschichtdicke. Bitte beachten Sie ggf. die technischen Merkblätter des Herstellers.

- verzinkte Profile:

Profile sorgfältig reinigen und Netzmittelwäsche mit ammoniakalischer Tensidlösung durchführen. Falls erforderlich, Oberfläche schleifen oder sweepen. Anschließend den Haftvermittler **Relius Profi Hydro UniPrimer** (Fa. Relius) in einer Auftragstärke von ca. 40 µm auftragen. Bitte beachten Sie zudem die technischen Merkblätter des Herstellers.

KBS® Steelcoat IWB 30

Brandschutzbeschichtung

KBS® Steelcoat IWB 30 mit langsam laufendem mechanischem Rührwerk homogen aufrühren. Die Viskosität des Dämmschichtbildners ist temperaturabhängig, was zu unterschiedlichen Auftragschichtdicken bei der Applikation führen kann. Die Nassauftragsmengen sind während der Beschichtung sorgfältig zu kontrollieren. Eine Verdünnung mit Wasser ist in der Regel nicht erforderlich. Falls doch erforderlich, kann mit Wasser bis max. 3% verdünnt werden.

In Abhängigkeit des Profilkfaktors (U/A) des Bauteils sind die in der Tabelle beschriebenen Mindestauftragstärken an **KBS® Steelcoat IWB 30** einzuhalten:

	Profil	Profilfaktor U/A-Wert [m ⁻¹]	Schichtdicke		Verbrauch [kg/m ²]
			Trocken [µm]	Nass [µm]	
F 30 Träger	offen	≤ 300	600	850	1,200
		≤ 160	450	650	0,900
		≤ 100	350	500	0,700
F 30 Druckglieder, Zugglieder	offen	≤ 300	600	850	1,200
		≤ 160	450	650	0,900
		≤ 100	350	500	0,700
F 30 Druckglieder,	ge- schlos- sen	≤ 300	1200	1700	2,400
		≤ 200	950	1350	1,900
		≤ 160	800	1100	1,600
		≤ 100	550	800	1,100

KBS® Steelcoat IWB 30 kann gestrichen, gerollt oder mit Airless-Spritzgeräten appliziert werden.

Als geeignet erweisen sich Airless-Pumpen (z.B. Maschinentyp HC-35E der Fa. Wagner), die einen Materialdruck von 200 bis 250 bar bei Verwendung einer Spritzdüse von 0,013 bis 0,023 inch ermöglichen.

Beim Streichen oder Rollen ist mit einer höheren Anzahl von Arbeitsgängen zu rechnen.

KBS® Steelcoat IWB 30

Trocknungszeiten

KBS® Steelcoat IWB 30 ist bei einer Auftragsmenge von 1.000 g/m² in gut durchlüfteten Räumen bei einer Temperatur von 23°C und 50%iger relativer Luftfeuchtigkeit nach

- 2 Stunden staubtrocken
- 5 Stunden überarbeitbar.

Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Trocknungszeiten.

Decklack

KBS® Steelcoat IWB 30 kann optional ohne Decklack als reaktives Brandschutzsystem eingesetzt werden.

Soll ein Decklack eingesetzt werden, so ist ausschließlich der mit der Brandschutzbeschichtung geprüfte Decklack zu verwenden (siehe Zulassungsbescheid)!

Der Decklack darf erst nach vollständiger Durchtrocknung von **KBS® Steelcoat IWB 30** aufgebracht werden. Zur Erzielung von Oberflächeneffekten sind die Decklacke **Relius Seiden Color**, **Relius Profi Hydro PU Hochglanzlack**, **Relius Profi Metal Protect** der Fa. Relius mit einer Auftragsmenge von ca. 50 µm Trockenschichtdicke, aufzubringen. Bitte beachten Sie zudem die technischen Merkblätter des Decklackherstellers.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Unmittelbar nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen.

Das vorliegende Dokument und die darin von BASF bereitgestellten Antworten oder Informationen begründen keine rechtsverbindliche Verpflichtung für BASF. Die hierin enthaltenen Beschreibungen, Zeichnungen, Angaben, und Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen gemacht worden und dienen ausschließlich Ihrer Beratung. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung bzw. Nutzung empfehlen wir, dass Sie vor der Nutzung eines Produkts prüfen, ob es für den jeweiligen Verwendungszweck geeignet ist. Unsere Kunden sind weder von der Verpflichtung befreit, eine vollständige Produktkontrolle bei Wareneingang durchzuführen, noch sind sie von möglichen anderen Pflichten entbunden. Die in dieser Publikation aufgeführten Angaben und unterstützenden Daten, wurden nicht dahingehend überprüft, ob sie den regulatorischen Anforderungen, die innerhalb einer Rechtsordnung bestehen, entsprechen, und die genannten Ergebnisse können nicht als generell zutreffend betrachtet werden, insbesondere nicht unter anderen Bedingungen oder in anderen Zusammenhängen. Der Anwender ist verpflichtet zu prüfen, welche Aussagen und Informationen zutreffend und mit den jeweiligen gesetzlichen und regulatorischen Vorschriften vereinbar sind. FÜR HIERIN BESCHRIEBENE PRODUKTE UND HIERIN AUFGEFÜHRTE ZEICHNUNGEN, ANGABEN UND INFORMATIONEN IST JEGLICHE, SOWOHL AUSDRÜCKLICHE ALS AUCH STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG EINER ALLGEMEINEN GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT SOWIE DER GEWÄHRLEISTUNG EINER ZWECKGEBUNDENEN TAUGLICHKEIT, AUSGESCHLOSSEN. EINE GEWÄHRLEISTUNG, DASS DIE NUTZUNG DER GENANNTEN PRODUKTE, ZEICHNUNGEN, ANGABEN UND INFORMATIONEN NICHT DIE SCHUTZ- UND URHEBERRECHTE DRITTER VERLETZT, IST EBENFALLS AUSGESCHLOSSEN. DIE VORLIEGENDEN BESCHREIBUNGEN, INFORMATIONEN, ANGABEN UND ZEICHNUNGEN SIND KEINESFALLS ALS BESTANDTEIL UNSERER VERKAUFSBEDINGUNGEN ZU VERSTEHEN.